

Junta PTFE Joint Sealant

Junta selante PTFE

As características únicas da PTFE tem resolvido muito aplicações problemáticas na indústria e tem substituído materiais como amianto, fibra de vidro, cerâmica e borracha. As juntas de estanqueidade de PTFE expandido, tem uma estrutura fibrosa proporcionando excelentes vantagens mecânicas. Apesar da conformabilidade do material, a junta se mantém estável a altas pressões e temperaturas.

Joint sealant é indicado para aplicações em: FLANGES de qualquer dimensão e perfil circular, retangular, oval e irregular.

- Vidrificados, fiberglass, grafite, alumínio fundido, entre outras;
- Faces lisas ou com ranhuras;
- Ideal para superfícies grandes, complexas ou danificadas;
- Material de alta performance para aplicações em equipamentos como: Coluna de destilação, bocas de inspeção de tanques, mancal, turbinas, compressores, carcaças de bombas, trocadores de calor, reatores, etc.

Largura	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"
Espessura	1,5mm	2,0mm	2,5mm	3,0mm	4,0mm	6,0mm	7,0mm	5,0mm	10,0mm
Comprimento	30m	25m	15m	15m	10m	10m	10m	5m	10m

Principais benefícios

- Desempenho de vedação confiável;
- Fácil de instalar;
- Extrema versatilidade;
- Ajuda na otimização de processo.

As juntas de estanqueidade possuem uma fita adesiva para facilitar sua instalação e são fornecidas conforme tabela acima.

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Material

100% PTFE expandido, com resistência multidirecional.

Faixa de Temperatura

-268°C a +315°C

Resistência Química

Resistente a todos os meios na faixa de pH de 0-14, exceto metais alcalinos fundidos e flúor elementar, especialmente em temperaturas e pressões elevadas.

Pressão de Operação (bar)

Vácuo a 3.000 psi (200 bar)



Maiores informações, entre em contato com nosso Departamento Técnico.