

GASKET CUTTER



diferencial técnico

Material do corpo: ferro fundido nodular;

Mancais em bronze com alemites (graxeiras) para lubrificação;

Faca em inox 420 tratado termicamente;

Régua de medição em inox;

Diferencial de rotação nos eixos inferior e superior, para que a faca de baixo possa girar mais que a de cima;

Ângulo no eixo superior para corte preciso da junta;

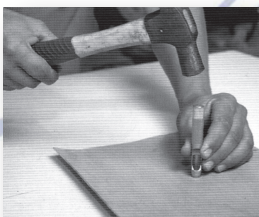
Diâmetro do corte: 1200mm;

Abrange todas as espessuras de juntas utilizadas em válvulas;

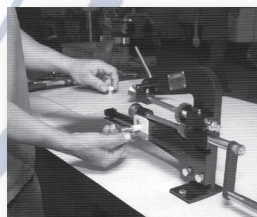
Materiais: Papelão grafitado, borracha, feltro couro, cartolina papelão de junta de coluna de álcool.

Instruções de operação

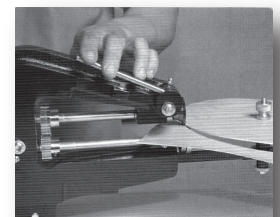
1. Utilize o vazador para furação da junta



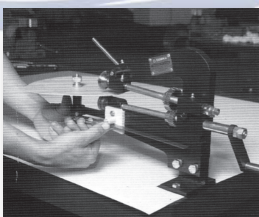
2. Regule o cortador para o corte do diâmetro externo da junta



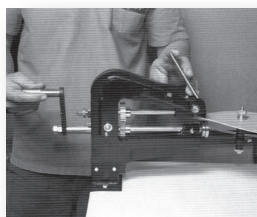
3. Gire a manivela e corte o diâmetro externo da junta



4. Regule o cortador para o corte do diâmetro interno da junta



5. Gire a manivela e corte o diâmetro interno da junta



6. Junta pronta para ser utilizada

